



## DETALLES



## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Vitrina Refrigerada Vertical 98 Lt. (Color Negro)
- Vidrio recto con marco negro y base de plástico
- Refrigeración ventilada
- Descongelamiento automático tras parada del compresor
- Control con pantalla digital
- Luz LED interior
- Vidrio de seguridad reforzado
- Estantes ajustables (N.4 estantes )
- N.4 soportes fijos ensamblados debajo de la base
- Clase de energía: C

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad	98 L
Temperatura	M2 (-1°C-+7°C)
Consumo	3.839 kWh/24h
Potencia Nominal	180 W
Nivel de ruido	46 dB(A)
Peso Neto	38 Kg
Peso Bruto	46 Kg
Dimensiones Externas (Ancho x Profundo x Alto mm)	428x386x1110
Dimensiones Internas (Ancho x Profundo x Alto mm)	400x370x750
Dimensiones de embalaje (Ancho x Profundo x Alto mm)	475x432x1300
Cantidades de carga 20' / 40' / 40'HQ	126/252/252

## CERTIFICACIÓN

CE RoHS



## DIMENSIONES DEL PRODUCTO

